

FICHE PRODUIT

Sikadur®-30

ADHÉSIF STRUCTURAL POUR LE COLLAGE DE RENFORTS PRFC OU PLATS MÉTALLIQUES

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikadur®-30 est une colle structurale thixotrope à 2 composants, mélange de résine époxydique et de fillers spéciaux, conçue pour une utilisation à une température comprise +8°C et +35°C.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikadur®-30 ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Produit de collage de renforts structuraux selon la norme NF EN 1504-9, principe 4 Renforcement Structural, méthode 4.3 Renforcement par plats collés

- **Procédé Sika® CarboDur®** de renforcement de structures en béton, brique, bois, métal par matériaux composites (voir détails sur les Notices Produit Sika® CarboDur® S et l'Avis Technique du CSTB n°3/16-875).
- **Procédé par plats métalliques collés** (Procédé L'Hermitte) : ex guide du STRRES;

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à mélanger et à appliquer.
- Application sans primaire.
- Excellente résistance au fluage sous charge permanente.
- Excellente adhérence sur les lamelles Sika® CarboDur®, béton, maçonnerie, acier, fonte, aluminium, bois.
- Durcissement non affecté par l'humidité.
- Colle à hautes performances
- Thixotropie: aptitude à l'application sur surfaces verticales et en sous-face.
- Durcit sans retrait.
- Composants de couleurs différentes : permet le contrôle de l'homogénéité du mélange
- Hautes résistances mécaniques initiales et finales
- Hautes résistances à l'abrasion et aux chocs
- Imperméable aux liquides et à la vapeur d'eau

AGRÉMENTS / NORMES

- Marquage CE : conforme aux exigences de la norme NF EN 1504-4 (collage structural).
- Avis Technique n°3/16-875 - procédé Sika® CarboDur®
- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1871/0054, 1994: Approval for Sikadur®-30 Epoxy adhesive.
- IBMB, TU Braunschweig, test report No. 1734/6434, 1995: Testing for Sikadur®-41 Epoxy mortar in combination with Sikadur®-30 Epoxy adhesive for bonding of steel plates.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Résine époxydique.	
Conditionnement	Kit pré-dosé de 6 kg (comp A : 4,5 kg - comp B : 1,5 kg)	
Couleur	Composant A :	blanc
	Composant B :	noir
	Mélange A+B :	gris clair

Durée de Conservation	24 mois à partir de la date de fabrication. (Voir mention sur étiquette : "best before")
Conditions de Stockage	Stocké dans son emballage d'origine intact, non entamé, à l'abri du gel, de l'humidité et des rayons solaires directs, à une température comprise entre +5°C et +30°C
Densité	1,65 kg/l + 0,1 kg/l (mélange A+B, à +23°C)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore D	≥ 70 (après 48 h à 23°C)		
Résistance à la compression	Echéance	Température de durcissement +10 °C	Température de durcissement +35 °C (EN 196)
	12 heures	-	~ 85 MPa
	1 jour	~ 55 MPa	~ 90 MPa
	3 jours	~ 70 MPa	~ 90 MPa
	7 jours	~ 75 MPa	~ 90 MPa
Module d'élasticité en compression	~ 9600 MPa (à + 23°C) (ASTM D 695)		
Résistance à la traction	Echéance	Température de durcissement + 15°C	Température de durcissement + 35°C (NF EN ISO 527-3)
	1 jour	~ 20 MPa	~ 26 MPa
	3 jours	~ 23 MPa	~ 27 MPa
	7 jours	~ 26 MPa	~ 29 MPa
Module d'élasticité en traction	~ 11200 MPa (à + 23°C) (ISO 527)		
Adhérence par Traction directe	Echéance	Support	Temps de durcissement Adhérence (EN ISO 4624, EN 1542, EN 12188)
	7 jours	Béton durci	+ 23°C > 4 MPa ⁽¹⁾
	7 jours	Acier	+ 23°C > 21 MPa ⁽²⁾
(1) 100% rupture dans le support béton (2) sur support décapé par projection d'abrasifs suivant le degré de soin Sa.2.5			
Résistance au cisaillement	Echéance	Temps de durcissement +15 °C	Temps de durcissement +23 °C Temps de durcissement +35 °C (FIP 5.15)
	1 jour	~ 4 MPa	- ~ 17 MPa
	3 jours	~ 15 MPa	- ~ 18 MPa
	7 jours	~ 16 MPa	~ 18 MPa ⁽¹⁾ ~ 18 MPa
Rupture du béton (~ 15 MPa) ⁽¹⁾ (EN ISO 4624)			
Retrait	0,04% (FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)		
Coefficient d'expansion thermique	2,5 .10 ⁻⁵ par °C (température de -20°C à +40°C) (EN 1770)		
Température de transition vitreuse	Echéance	Température de durcissement	T_G (EN 12614)
	30 jours	+30 °C	+52 °C

Température de deflexion thermique	Echéance	Température de durcissement	HDT	(ASTM-D 648)
	3 heures	+ 80°C	+ 53°C	
	6 heures	+ 60°C	+ 53°C	
	7 jours	+ 35°C	+ 53°C	
	7 jours	+ 10°C	+ 36°C	
Température de service	-40°C à +45°C (après durcissement à température +23°C)			

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	Comp A : Comp B = 3 : 1 en poids ou en volume.														
Epaisseur de couche	30 mm max. Quand plusieurs kits doivent être utilisés : les préparer au fur et à mesure des besoins (et non à l'avance) afin de ne pas réduire la durée d'utilisation du kit (durée de vie en pot).														
Résistance au coulage	selon la FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) Aptitude à la mise en place sur surfaces verticales : aucun affaissement jusqu'à 3-5 mm d'épaisseur à +35°C.														
Compressibilité	selon la FIP (Fédération Internationale de la Précontrainte) 4000 mm² à +15°C à 15 kg														
Température du produit	Sikadur®-30 doit être appliqué à une température comprise entre + 8°C et + 35°C.														
Température de l'air ambiant	+ 8°C min. / + 35°C max.														
Point de rosée	Réduire le risque de condensation sur le support : au moment de l'application de la colle, la température du support doit être au moins 3 degrés au-dessus de la température du point de rosée.														
Température du support	+ 8°C min. / + 35°C max.														
Humidité du support	Max. 4% Quand le support est légèrement humide (sans film d'eau en surface), appliquer la colle à la brosse et bien faire pénétrer dans le support.														
Durée pratique d'utilisation	<table><tr><th>Temperature</th><th>vie en pot</th><th>Temps ouvert</th></tr><tr><td>+ 8°C</td><td>~ 120 minutes</td><td>~ 150 minutes</td></tr><tr><td>+ 20°C</td><td>~ 90 minutes</td><td>~ 110 minutes</td></tr><tr><td>+ 35°C</td><td>~ 20 minutes</td><td>~ 50 minutes</td></tr></table>	Temperature	vie en pot	Temps ouvert	+ 8°C	~ 120 minutes	~ 150 minutes	+ 20°C	~ 90 minutes	~ 110 minutes	+ 35°C	~ 20 minutes	~ 50 minutes	(FIP: Fédération Internationale de la Précontrainte)	
Temperature	vie en pot	Temps ouvert													
+ 8°C	~ 120 minutes	~ 150 minutes													
+ 20°C	~ 90 minutes	~ 110 minutes													
+ 35°C	~ 20 minutes	~ 50 minutes													
La durée de vie en pot débute quand les 2 composants sont mélangés. Elle est plus courte à hautes températures et plus longue à basses températures. Plus la quantité mélangée est importante, plus la durée de vie en pot est courte. Pour obtenir une durée de vie en pot plus longue à hautes températures, diviser le produit une fois mélangé en plusieurs portions. Une autre méthode consiste à rafraîchir (pas en dessous de 5°C) les composants A et B avant de les mélanger.															

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT

Consulter la Notice Produit des lamelles Sika® Carbo-Dur® S et l'Avis Technique CSTB n°3/16-875.

PRÉPARATION DU SUPPORT

Consulter la Notice Produit des lamelles Sika® Carbo-Dur® S et l'Avis Technique CSTB n°3/16-875.

MÉLANGE

Vider complètement le composant B dans le composant A (grand emballage).
Mélanger avec un malaxeur muni de l'hélice Sika® de malaxage, pendant au moins 3 minutes à faible vitesse (maxi 300 tours/minute) pour entraîner le moins d'air possible, jusqu'à obtention d'une consistance homogène et d'une teinte uniforme (couleur gris clair).
Ensuite verser le mélange dans un autre contenant propre, et continuer le malaxage pendant encore une minute à faible vitesse pour limiter au minimum l'inclusion d'air.

Attention de ne mélanger que le nombre de kits qui pourront être mis en place durant la Durée Pratique d'Utilisation. (potlife).

MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Consulter la Notice Produit des lamelles Sika® CarboDur® S et l'Avis Technique CSTB n°3/16-875.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer le matériel avec le Nettoyant Sikadur® (Notice Produit n° 6.90) immédiatement après emploi, avant polymérisation de la résine. Une fois durcie, la résine s'enlève mécaniquement.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

Système Sika® CarboDur® :

En ce qui concerne les détails de mise en oeuvre des Lamelles Sika® CarboDur® à l'aide du Sikadur®-30, consulter la Notice Produit Sika® CarboDur® et l'avis technique du CSTB n°3/16-875.

LIMITATIONS

Les résines Sikadur® sont formulées pour avoir un faible fluage sous charge permanente. Toutefois, pour tenir compte du comportement au fluage sous charge de tous les matériaux polymères, l'effort de calcul à long terme doit tenir compte de ce fluage. Généralement, cet effort de calcul doit être 20 à 25 % plus faible que l'effort de rupture. Consulter un Ingénieur en structures pour les calculs d'effort pour votre cas particulier.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182
Bouskoura
Casablanca · Maroc
Tel: +212 (0) 522 33 41 54
Fax: +212 (0) 522 59 07 99
www.mar.sika.com



Fiche produit

Sikadur®-30

Décembre 2019, Version 03.01
020206040010000001

Sikadur-30-fr-MA-(12-2019)-3-1.pdf

